

温州全自动压纹机

发布日期：2025-09-24

压纹机主要是印刷品、纸制品、塑料、皮革表面整饰加工的一种重要印刷设备，广泛应用于包装装潢、产品广告、书刊封面、彩盒面纸、请柬和其它特殊产品表面的压纹加工。现在市场采用传统的压纹机，由于不方便更换卷料辊，导致在更换时浪费时间，耽误工作效率，还有现在的压纹机在对印刷品进行压纹时，由于印刷品的张紧效果不好，导致印刷品容易出现压纹效果不好的情况，还有现在的压纹机上的压纹辊采取的滴料的方式，让染料滴落到压纹辊上，这样使得压纹辊表面滴料不均匀。因此，需要一种张紧效果好的卷筒压纹机来改善上述问题。龙港市鑫鑫印刷机械有限公司是一家专业提供全自动凹凸折光压纹机的公司，欢迎您的来电！温州全自动压纹机

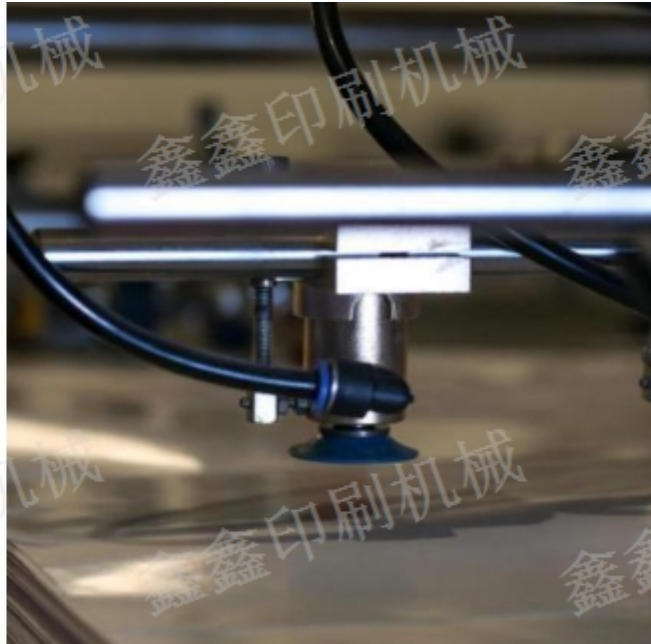


纸张压纹机又名纸面压纹机，是纸张表面精美加工的专属设备。适用于各种包装、商标、请柬、名片、图书封面、各种纸张、铝塑复合材料及皮革和金属薄板，它具有防皱曲辊压机构，电磁离合器防护装置。经本机压纹处理后，能很大提高其表面美感效果，它是包装印刷行业提高产品档次，加强防伪，保护商标的理想设备，该机外型美观、设计合理、功能齐全、操作方便。成本便宜，经济、使用、耐用且制造简单快捷轮面加温快速、温度可控制达80—150度；压力调整简单容易且精密度准确；使用变频器控制速度，可随意调整压纹机的工作速度；经过压纹转印在金卡纸或银卡纸上，可形成品质高的特殊产品；温州全自动压纹机龙港市鑫鑫印刷机械有限公司是一家专业提供纸张压纹机的公司，欢迎您的来电！



安装和调试对压纹机的使用寿命及压纹质量有着很大的影响活动，主要需要注意以下几点：
做好压纹机试运行前后的检查工作：机器的试运转是一项重要的工作，在此之前要仔细检查各部分零部件是否完整无缺、螺丝是否有松动现象、油路是否畅通(同时要注意给各轴承、传动、滑动部位加注润滑油)、各部位有无卡阻现象、机上微动行程开关是否可靠灵敏，机器周围的杂物也必须全部清理干净。在试运转时应注意：将调速表调至零位档，然后按起动按钮，让机器空运行磨合一段时间包装材料，并注意听机器有无异常响声，确认正常后方可正式进行生产，以确保生产的安全和质量的稳定。

机器底部若需垫料喷墨，必须采用抗压强度好的钢板，使底座尽量垫得紧实、均匀，不留大面积的“悬空”状况，防止受压变形。在垫、调机器的平行度过程中，机器的辊筒需反复用水平仪校调平衡北人股份，使整机处于比较水平的状态。定期检查通用压纹机的平衡状态；定期对通用压纹机进行水平状态检查，若发现偏斜情况要及时校平，以免零部件磨损曼罗兰，降低设备的精度和使用寿命。通用压纹机底座四边各有一只 $\Phi 20\text{mm}$ 的螺丝，当机器略有不平衡时，可通过调整螺丝进行校平。应注意的是，上螺丝时用力要均匀，若受力不均重组，容易破坏机器的水平状态。龙港市鑫鑫印刷机械有限公司为您提供全自动凹凸折光压纹机，期待您的光临！



自动压纹机要压制不同的花纹更换花纹辊时，可先将滚筒支承横梁上的6颗螺丝松开，把传动链及花纹辊上的加热管卸下，再将花纹辊两端轴承座的上部拆下，随即用皮带或柔软而富韧性的绳子套在滚筒上平衡抬起即可。在拆卸过程中质量控制，切忌用铁辊或其他硬物去撬、垫和碰击花纹辊表面，以防止损坏辊筒纹路。设备使用过程中，应注意定期加注润滑油设备，花纹辊两端轴承每月加注钙基二硫化钼一次，压力辊支承两端、链条输送辊、油杯每日加注30#机油一次，摆线针轮行星减速箱每运转3个月更换机油一次。良好的润滑可提高自动压纹机的使用性能和寿命，保证产品的压纹质量。全自动凹凸折光压纹机，就选龙港市鑫鑫印刷机械有限公司，用户的信赖之选，有想法的不要错过哦！温州全自动压纹机

纸张压纹机，就选龙港市鑫鑫印刷机械有限公司，用户的信赖之选，有需要可以联系我司哦！温州全自动压纹机

安装和调试对自动化压纹机的使用寿命及压纹质量有着很大的影响活动，主要需要注意以下几点：自动化压纹机底座要平整、牢固；如果自动化压纹机底座不牢固，即使安装时已做了准确的水平校正，但一段时间的运转后基础水平也必将因机器振荡破坏出现变异情况，机器偏斜而导致运行不稳定，从而影响压纹产品质量。若机器是放在底层出版动态，需要扎地基时，除考虑机器自重外，还要考虑机器运转时传递到地基上的动载荷，以及车间所在地质的软硬程度，以防止机座下沉变形。温州全自动压纹机